



UBICACIÓN RELATIVA DE MECANIZADO DENTRO DEL COMPLEJO S/ESC

NOTAS:

- 1.- TODAS LAS DIMENSIONES ESTÁN DADAS EN METROS A MENOS QUE SE INDIQUE OTRA UNIDAD.
- 2.- TODAS LAS DIMENSIONES INDICADAS EN EL PLANO, DEBEN SER REVISADAS Y VALIDADAS EN EL DESARROLLO DE LA INGENIERIA BASICA DEL PROYECTO Y VALIDADAS EN EL CALCULO Y DISEÑO ESTRUCTURAL RESPECTIVO.
- 3.- LA SIMBOLOGIA DE LOS EQUIPOS ES DE CARACTER REFERENCIAL.
- 4.- DESCRIPCION DE AREAS ANEXAS:

- ANEXO I
  - ESTUDIO ADMINISTRATIVO
  - SALAS ELECTRICAS I
  - UNIDAD DE MATRICERIA
- ANEXO II
  - ALMACEN DE REPUESTOS E INSUMOS
  - SALAS ELECTRICAS II
  - TALLER DE MANTENIMIENTO

ÁREAS PLANTA MECANIZADO

LISTA DE AREAS	
ÁREAS DE PROCESOS	AREA (m²)
Area total de procesos de la planta de mecanizado (*)	22500
Area de recepción de productos forjados y fundidos	3500
Area nove I	5000
Area nove II	5000
Area nove III	5000
ÁREAS DE ANEXOS	
Area anexo I	1800
Area anexo II	1100

(\*) Incluye distanciamiento entre áreas de los distintos subprocesos

REVISIONES		REVISIONES		PLANOS DE REFERENCIA		CONTRATISTA		DISEÑADO		PROYECTO	
No.	REVISIONES	FOR	FECHA	No.	REVISIONES	FOR	FECHA	PLANO No.	TITULO	PLANO No.	TITULO
A	EMISION ORIGINAL	J.L.L.	14-10-09								
B	INCORPORACION DE COMENTARIOS	J.L.L.	04-12-09								
0	EMISION FINAL	J.L.L.	11-01-10								
Versión y descripción											